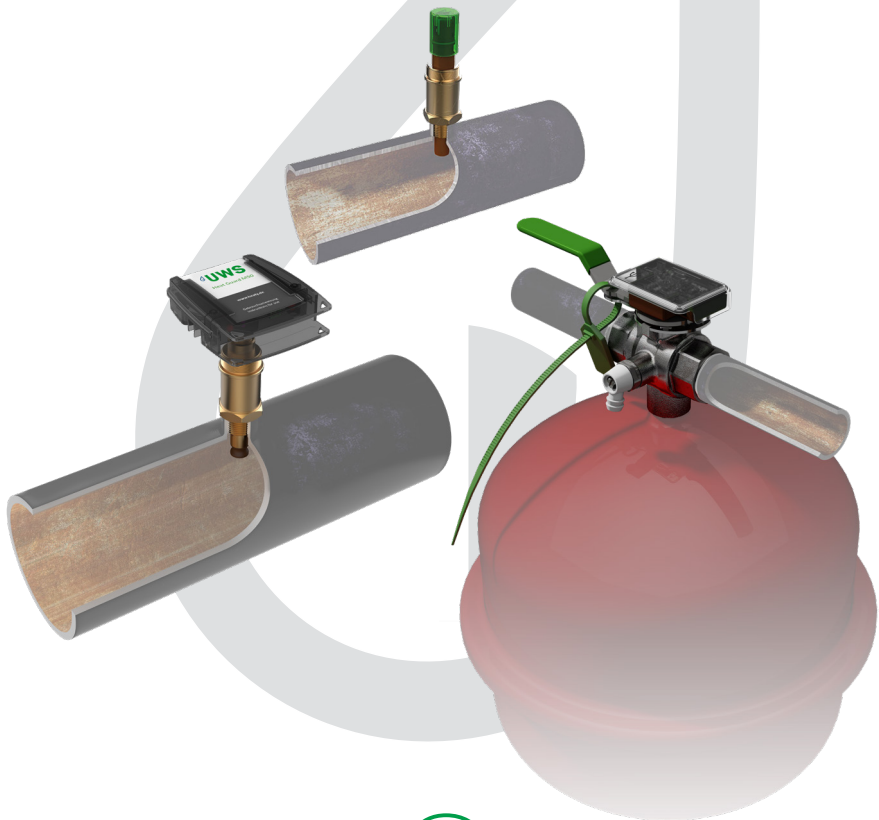


Monitoring Korrosionsüberwachung



Auftraggeber:

Auftragnehmer:



Vergabe

Vergabeart:

Angebotsdatum:

Eröffnungstermin:

Ende der Zuschlagsfrist:

Ort der Abgabe:

Ausführungszeit: von: bis:

Auftrag: Nr.: Datum:

Abnahme: Art: Datum:

Gewährleistung: Dauer: 0 Ende:

Bürgschaft:

Auftraggeber

Vergabenummer:

Bankverbindung:

Details:

Auftragnehmer

Vergabenummer:

Bieternummer:

Bankverbindung:

Details:



OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
08.	Monitoring - Korrosionsüberwachung			
08.0001.	<p>Heat Guard M05</p> <p>Überwachungssystem</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsanzeiger zur visuellen Prüfung nach Ausbau - seitliche Montage mit 1/2" Einschraubstück - Druckbereich: 0 bis 6 bar <p>Seitliche Montage in der Leitung mittels Einschraubstück. Die Oxidation dieser Sonde zeigt vorhandene Korrosion im System an.</p> <p>Druckbereich 0 bis 6 bar Temperatur: Umgebung: 0 °C bis 45 °C, keine Kondensation Lagerung: -20 °C bis 60 °C</p> <p>Heat Guard Sonde: Ø20 mm * 135 mm Einschraubstück: Ø34 mm * 70 mm mit R 1/2 _ Gewinde (max. 25 mm tief!) Gesamtgewicht: 315 g</p> <p>Artikelnummer: 810010</p> <p>Liefernachweis: UWS Technologie GmbH Sudetenstraße 6 D - 91610 Insingens Tel.: +49 9869 91 91 0 - 0 · Fax: +49 9869 91 91 0 - 99 www.uws-technologie.de · info@uws-technologie.de</p>	0,000 EUR
08.0002.	<p>Heat Guard M25 AD</p> <p>Überwachungssystem</p> <p>Sensor zur kontinuierlichen Überwachung mit Warnsignal bei zu hoher Korrosionsgefahr in Heizungsanlagen.</p> <p>Montage in der Leitung mittels durchströmter Kappenventilarmatur. Die Oxidation dieser Sonde zeigt vorhandene Korrosion im System an. Der Logger registriert die Korrosions-rate über die Zeit und warnt bei unzulässigen Werten oder einem Defekt. Der Datenspeicher kann mit einem Rechner ausgelesen werden.</p> <p>Kappenventilarmatur für Bajonettverschluss Montage eines Heat Guard M25 AD mit Anschluss für Ausdehnungsgefäß und Ablasshahn.</p> <p>Montage im Rücklauf; die Funktion des Kappenventils mit Ablasshahn erlaubt Entleerung des Ausdehnungsgefäßes damit die Kontrolle des Vordruckes und ggf. Korrektur ermöglicht wird.</p>			



OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Ausgänge, Signale, Alarm</p> <p>Visuell: Verschiedene LEDs zur Anzeige von Betriebs- und Alarmstatus</p> <p>USB: Auslesen des Speichers</p> <p>Potentialfreier Kontakt für: Gebäude-Management System</p> <p>Alarm bei: Überhöhter Korrosionsrate (einstellbar)</p> <p>Sensordfehler, Ende der Lebensdauer der Sonde</p> <p>Druckbereich: 0 bis 6 bar</p> <p>Temperaturbereich: 5 bis 85 °C, Integrierte Temperaturkompensation</p> <p>Umgebung: 0 bis 45 °C, keine Kondensation</p> <p>Lagerung: -5 bis 60 °C</p> <p>Netzadapter: CEE 7/16, 230 VAC, 50 Hz à 5 VDC mini-USB</p> <p>Energieverbrauch: 2,5 W</p> <p>Potentialfreier Kontakt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nominal 48 VDC, 100 mA oder 48 VAC RMS 80 mA - max. 350 mA @ < 10 ms <p>Speicherreichweite: 10+ Jahre</p> <p>Datenspeicher: alle 7 Stunden</p> <p>Abmessungen:</p> <p>Logger-Sonde Kombination: 72 mm * 52 mm * 53 mm</p> <p>Kappenventilarmatur: DN25 * DN25 * DN20</p> <p>Gesamtgewicht: 1145 g</p> <p>Artikelnummer: 810014</p> <p>Liefernachweis:</p> <p>UWS Technologie GmbH Sudetenstraße 6 D - 91610 Insingens Tel.: +49 9869 91 91 0 - 0 · Fax: +49 9869 91 91 0 - 99 www.uws-technologie.de · info@uws-technologie.de</p>			
		0,000 EUR



OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
08.0003.	<p>Heat Guard M50 Überwachungssystem Sensor zur kontinuierlichen Überwachung mit Warnsignal bei zu hoher Korrosionsgefahr in Heizungsanlagen. Seitliche Montage in der Leitung mittels Einschraubstück. Die Oxidation dieser Sonde zeigt vorhandene Korrosion im System an. Der Logger registriert die Korrosionsrate über die Zeit und warnt bei unzulässigen Werten oder einem Defekt. Der Datenspeicher kann mit einem Rechner ausgelesen werden</p> <p>Ausgänge, Signale, Alarm</p> <p>Visuell: Verschiedene LEDs zur Anzeige von Betriebs- und Alarmstatus USB: Auslesen des Speichers Potentialfreier Kontakt für: Gebäude-Management System Alarm bei: Überhöhter Korrosionsrate (einstellbar) Sensorfehler, Ende der Lebensdauer der Sonde Druckbereich: 0 bis 6 bar Temperaturbereich: 5 bis 85 °C, Integrierte Temperaturkompensation Umgebung: 0 bis 45 °C, keine Kondensation Lagerung: 0 bis 35 °C Netzadapter: CEE 7/16, 230 VAC, 50 Hz à 5 VDC mini-USB Energieverbrauch: 6 W Potentialfreier Kontakt: - nominal 24 VDC/VAC, 100 mA - max. 48 VDC/VAC, 2 A, 60 W Speicherreichweite: 10+ Jahre Datenspeicher: alle 7 Stunden Abmessungen: Logger: 90 mm * 100 mm * 35 mm Sonde: Ø20 mm * 135 mm Einschraubstück: Ø34 mm * 70 mm mit R 1/2 _ Gewinde (max. 25 mm tief!)</p> <p>Gesamtgewicht:860g Artikelnummer: 810011</p> <p>Liefernachweis: UWS Technologie GmbH Sudetenstraße 6 D - 91610 Insingen Tel.: +49 9869 91 91 0 - 0 · Fax: +49 9869 91 91 0 - 99 www.uws-technologie.de · info@uws-technologie.de</p>			

0,000

.....

..... EUR

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag	
08.0004.	<p>Heat Guard M75 Überwachungssystem Sensor zur kontinuierlichen Überwachung mit Warnsignal bei zu hoher Korrosionsgefahr in Heizung- und Kühlanlagen.</p> <p>Seitliche Montage in der Leitung mittels Einschraubstück. Die Oxidation dieser Sonde zeigt vorhandene Korrosion im System an. Der Logger registriert die Korrosionsrate über die Zeit und warnt bei unzulässigen Werten oder einem Defekt. Der Datenspeicher kann mit einem Rechner ausgelesen werden</p> <p>Ausgänge, Signale, Alarm</p> <p>Visuell: Verschiedene LEDs zur Anzeige von Betriebs- und Alarmstatus USB: Auslesen des Speichers Wired-Netzwerk: Auslesen mittels Ethernet (innerhalb LAN) mit einem Webbrowser</p> <p>Druckbereich: 0 bis 6 bar Temperaturbereich: 5 bis 95 °C, Integrierte Temperaturkompensation Umgebung: 0 bis 45 °C, keine Kondensation Lagerung: -20 bis 60 °C</p> <p>Netzadapter: CEE 7/16, 230 VAC, 50 Hz à 5 VDC mini-USB</p> <p>Energieverbrauch: 6 W</p> <p>Potentialfreier Kontakt: - nominal 24 VDC/VAC, 100 mA - max. 48 VDC/VAC, 2 A, 60 W</p> <p>Speicherreichweite: 10+ Jahre Datenspeicher: alle 7 Stunden</p> <p>Abmessungen: Logger: 101 mm * 104 mm * 32 mm Sonde: Ø20 mm * 135 mm Einschraubstück: Ø34 mm * 70 mm mit R 1/2 _ Gewinde (max. 25 mm tief!)</p> <p>Gesamtgewicht:860g Artikelnummer: 810013</p> <p>Liefernachweis: UWS Technologie GmbH Sudetenstraße 6 D - 91610 Insingen Tel.: +49 9869 91 91 0 - 0 · Fax: +49 9869 91 91 0 - 99 www.uws-technologie.de · info@uws-technologie.de</p>		0,000 EUR



OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
08.0005.	Heat Guard Werkzeug Set Werkzeugkoffer mit Zubehör zum Tausch von allen Heat Guard Sonden im laufenden Betrieb. Artikelnummer: 810015 Liefernachweis: UWS Technologie GmbH Sudetenstraße 6 D - 91610 Insingen Tel.: +49 9869 91 91 0 - 0 · Fax: +49 9869 91 91 0 - 99 www.uws-technologie.de · info@uws-technologie.de :	0,000 EUR
Summe 08			 EUR







IHR ANSPRECHPARTNER



Für die Richtigkeit von technischen Angaben übernimmt UWS Technologie GmbH keine Gewähr. Eine Haftung bleibt ausgeschlossen.

