

Vermietgeräte Aufbereitung und Entgasung



Auftraggeber:

Auftragnehmer:



Vergabe

Vergabeart:

Angebotsdatum:

Eröffnungstermin:

Ende der Zuschlagsfrist:

Ort der Abgabe:

Ausführungszeit: von: bis:

Auftrag: Nr.: Datum:

Abnahme: Art: Datum:

Gewährleistung: Dauer: 0 Ende:

Bürgschaft:

Auftraggeber

Vergabenummer:

Bankverbindung:

Details:

Auftragnehmer

Vergabenummer:

Bieternummer:

Bankverbindung:

Details:



OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
09.	Vermietgeräte - Aufbereitung und Entgasung			
09.0001.	<p>UWS Heaty Racun 100</p> <p>Komplettgerät zur professionellen Bypassaufbereitung, permanenten Magnetfiltration und Überwachung der Leitfähigkeiten im Kreislaufwasser von Heiz- und Kühlanlagen.</p> <p>Permanentaufbereitung des Heizwassers bis 80°C</p> <p>Verbesserung der Systemwasserqualität in Bestandsanlagen im Bypassverfahren oder Bypassaufbereitung des Systemwassers nach der Erstbefüllung mit Stadtwasser, aber auch zur klassischen Erstbefüllung. Erfüllung der gängigen Ländernormen wie z. B. VDI 2035, Ö-NORM H 5195-1 und SWKI BT 102-1.</p> <p>Ideale Lösung für bauabschnittswisen Einsatz (z. B. Kesselhaus und Leitungsnetz)</p> <p>Schnell, Flexibel oder zum Festeinbau einsetzbar (Voraussetzung: 2 Anschlussmöglichkeiten)</p> <p>Magnetfiltration durch eingebauten Magnetflussfilter</p> <p>Permanente Überwachung der Leitfähigkeiten in der Anlage und automatische Aufbereitung bei Grenzwertüberschreitung</p> <p>Optional: Automatische Nachspeisung in Verbindung mit einem Systemtrenner</p> <p>Leckageschutz durch einstellbare Nachspeiswassermenge über Impulswasserzähler</p> <p>Automatische Abschaltung und Meldung an Gebäudeleittechnik über potenzialfreien Kontakt bei verbrauchtem Mischbett</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geeignet zur Erstbefüllung und Nachspeisung - Testfunktion für verbaute Komponenten - Leitwertmesscomputer mit 2 Messsonden und Display - GLT-Anbindung (Permanentmesswert Kreislauf, Störmeldung Harzqualität, Störmeldung Leckageschutz, Alarmmeldung Grenzwerte) <p>Heisswassercompositebehälter mit Kopf befüllt mit Mischbetttauscher 23 Liter Vadion pH-Control 40000l x °dH</p> <p>Durchflussbegrenzer</p> <p>Magna Clean Professional 2XP / 1" mit Doppelkammern für das Auffangen von nichtmagnetischem Nassschmutz (Schlamm)</p> <p>Trichter</p> <p>11m Umwälzpumpe, 3 Wege Kugelhahn elektrisch</p> <p>Impulswasserzähler mit Magnetventil</p> <p>Komplett verrohrt und anschlussfertig auf starker Aluminium Plattform montiert</p>			

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Technische Daten:

Max. Füllleistung (ca.)* 1,2 m³/h
 Ø Füllleistung im Bypassverfahren (ca.) 800 l/h
 Min. Fließdruck 1,5 bar
 Max. Betriebsdruck 8 bar
 Max. Betriebstemperatur 80 °C

Höhe / Breite / Tiefe in mm (ca.) 1.230 / 520 / 410
 Gewicht (ca.) 45 kg
 Inhalt Mischbett 23 l
 Kapazität bei 420 ¼S/cm auf < 100** 3.420 l
 Stromanschluss erforderlich Ja

Artikelnummer 100471-SL

Liefernachweis:

UWS Technologie GmbH
 Sudetenstraße 6
 D - 91610 Insingen
 Tel.: +49 9869 91 91 0 - 0 · Fax: +49 9869 91 91 0 - 99
 www.uws-technologie.de · info@uws-technologie.de

0,000

..... EUR



OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
09.0002.	<p>UWS Heaty Racun 300</p> <p>Komplettgerät zur professionellen Bypassaufbereitung, permanenten Magnetitfilterung und Überwachung der Leitfähigkeiten im Kreislaufwasser von Heiz- und Kühlanlagen.</p> <p>Permanentaufbereitung des Heizwassers bis 80°C</p> <p>Verbesserung der Systemwasserqualität in Bestandsanlagen im Bypassverfahren oder</p> <p>Bypassaufbereitung des Systemwassers nach der Erstbefüllung mit Stadtwasser, aber auch zur klassischen Erstbefüllung. Erfüllung der gängigen Ländernormen wie</p> <p>z. B. VDI 2035, Ö-NORM H 5195-1 und SWKI BT 102-1.</p> <p>Ideale Lösung für bauabschnittsweisen Einsatz (z. B. Kesselhaus und Leitungsnetz)</p> <p>Schnell, Flexibel oder zum Festeinbau einsetzbar (Voraussetzung: 2 Anschlussmöglichkeiten)</p> <p>Magnetitfiltration durch eingebauten Magnetflussfilter</p> <p>Permanente Überwachung der Leitfähigkeiten in der Anlage und automatische Aufbereitung bei Grenzwertüberschreitung</p> <p>Optional: Automatische Nachspeisung in Verbindung mit einem Systemtrenner</p> <p>Leckageschutz durch einstellbare Nachspeiswassermenge über Impulswasserzähler</p> <p>Automatische Abschaltung und Meldung an Gebäudeleittechnik über potenzialfreien Kontakt bei verbrauchtem Mischbett</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geeignet zur Erstbefüllung und Nachspeisung - Testfunktion für verbaute Komponenten - Leitwertmesscomputer mit 2 Messsonden und Display - GLT-Anbindung (Permanentmesswert Kreislauf, Störmeldung Harzqualität, Störmeldung Leckageschutz, Alarmmeldung Grenzwerte) <p>Heisswassercompositebehälter mit Kopf befüllt mit Mischbetttauscher 63 Liter Vadion pH-Control</p> <p>Durchflussbegrenzer</p> <p>Magna Clean Professional 2XP / 1" mit Doppelkammern für das Auffangen von nichtmagnetischem Nassschmutz (Schlamm)</p> <p>Trichter</p> <p>11m Umwälzpumpe, 3 Wege Kugelhahn elektrisch</p> <p>Impulswasserzähler mit Magnetventil</p> <p>Komplett verrohrt und anschlussfertig auf starker Aluminium Plattform montiert</p>			

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Technische Daten:

Max. Füllleistung (ca.)* 2,4 m³/h
 Ø Füllleistung im Bypassverfahren (ca.) 800 l/h
 Min. Fließdruck 1,5 bar
 Max. Betriebsdruck 8 bar
 Max. Betriebstemperatur 80 °C

Höhe / Breite / Tiefe in mm (ca.) 1.410 / 710 / 500
 Gewicht (ca.) 73 kg
 Inhalt Mischbett 63 l
 Kapazität bei 420 ¼S/cm auf < 100** 9.360 l
 Stromanschluss erforderlich Ja

Artikelnummer 100473-SL

Liefernachweis:

UWS Technologie GmbH
 Sudetenstraße 6
 D - 91610 Insingen
 Tel.: +49 9869 91 91 0 - 0 · Fax: +49 9869 91 91 0 - 99
 www.uws-technologie.de · info@uws-technologie.de

0,000 EUR



OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
09.0003.	<p>UWS Heaty VAC</p> <p>UWS Vakuumentgaser</p> <p>Mobiler Vakuumentgaser mit automatischer Nachspeisefunktion zur physikalischen Entgasung von geschlossenen Heizungswasser- und Kühlwasserkreisläufen.</p> <ul style="list-style-type: none"> - komplett anschlussfertig auf Sackwagen montiert - Kompakte Funktionseinheit mit Steuerungs- und Hydraulikteil, geeignet zur Wand- oder Bodenmontage - geräuschkämmendes Gehäuse für Einsatz auch in akustisch sensiblen Bereichen - voll automatischer Entgasungsprozess zur Entgasung des System- und Nachspeisewassers (bis 50% Glykolanteil) - Edelstahlkreiselpumpe mit Trockenlaufschutz - einfache Bedienung über TFT-Touchscreen: Eingabe von Betriebsparametern, Anzeige von Betriebs- und Fehler-/Störmeldungen sowie der Bedienungsanleitung, grafische und Klartextanzeige - Entgasungsbetrieb frei wählbar für verschiedene Tageszeiten und Wochentage durch frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung mit Echtzeituhr (netzunabhängig) - hohe Betriebssicherheit durch Entlüftungsmechanismus mit Lufteintrittssperre und Überwachung des Entgasungsprozesses - energiesparende Arbeitsweise abhängig vom Gasgehalt im Systemwasser durch Smart-Switch-Technologie - umfangreiche Auswertung von Betriebsdaten: integrierter Datenspeicher für Entgasungsbetrieb, Fehler-/Störmeldungen, Nachspeisung (falls vorhanden) - einfache menügeführte Inbetriebnahme - vollständige Fernüberwachung über PC, Tablet oder Smartphone möglich (LAN-Anschluss oder WIFI-Stick erforderlich) - Anbindung an Leittechnik über verschiedene Schnittstellen: RS485 (z.B. für Anschluss an BUS-Systeme), 2 potenzialfreie Kontakte - automatische Nachspeisung und Entgasung des Nachspeisewassers, Auslösung durch integrierte Drucküberwachung oder externes Signal, Begrenzung der Nachspeisemenge und -häufigkeit möglich - Vermeidung von Kondensation durch Isolierung aller wasserberührten Komponenten 			

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Technische Daten:</p> <p>Betriebsdruck:1,0 - 3,5 bar max. Betriebsüberdruck:10 bar Temperaturbereich:0 - 90 Grad C Entgasungsleistung:bis 500 Liter/h Nachspeiseleistung:bis 200 Liter/h Geeignetes Anlagenvolumen:bis ca. 175 m³ Max. Glykol Anteil:50% Zulaufanschluss (flexibel):G3/4 Rücklaufanschluss (flexibel):G3/4 Frischwasseranschluss (flexibel):G3/4 Elektroanschluss:230 V / 50 Hz Stromaufnahme:max. 3,0 A Schutzklasse: IP44 Schallpegel:< 55 dB(A) Trockengewicht (ca.):38 kg Höhe:1.180 mm Breite:535 mm Tiefe:570 mm</p> <p>Artikelnummer 100475-SL</p> <p>Liefernachweis: UWS Technologie GmbH Sudetenstraße 6 D - 91610 Insingen Tel.: +49 9869 91 91 0 - 0 · Fax: +49 9869 91 91 0 - 99 www.uws-technologie.de · info@uws-technologie.de</p>	0,000 EUR

Summe 09

..... EUR





IHR ANSPRECHPARTNER



Für die Richtigkeit von technischen Angaben übernimmt UWS Technologie GmbH keine Gewähr. Eine Haftung bleibt ausgeschlossen.

