

Leistungsbeschreibung

Vermietgeräte - Aufbereitung und Entgasung



Auftraggeber:

Auftragnehmer:

Vermietgeräte- Aufbereitung und Entgasung

Vergabe

Vergabeart:

Angebotsdatum:

Eröffnungstermin:

Ende der Zuschlagsfrist:

Ort der Abgabe:

Ausführungszeit: von: bis:

Auftrag: Nr.: Datum:

Abnahme: Art: Datum:

Gewährleistung: Dauer: 0 Ende:

Bürgschaft:

Auftraggeber

Vergabenummer:

Bankverbindung:

Details:

Auftragnehmer

Vergabenummer:

Bieternummer:

Bankverbindung:

Details:

Vermietgeräte- Aufbereitung und Entgasung

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
09.	Vermietgeräte - Aufbereitung und Entgasung			
09.0001.	UWS Heaty Racun 100			
	Komplettgerät zur professionellen Bypassaufbereitung, permanenten Magnetfiltration und Überwachung der Leitfähigkeiten im Kreislaufwasser von Heiz- und Kühlanlagen.			
	Permanentaufbereitung des Heizwassers bis 80°C			
	Verbesserung der Systemwasserqualität in Bestandsanlagen im Bypassverfahren oder Bypassaufbereitung des Systemwassers nach der Erstbefüllung mit Stadtwasser, aber auch zur klassischen Erstbefüllung. Erfüllung der gängigen Ländernormen wie z. B. VDI 2035, Ö-NORM H 5195-1 und SWKI BT 102-1.			
	Ideale Lösung für bauabschnittweisen Einsatz (z. B. Kesselhaus und Leitungsnetz)			
	Schnell, Flexibel oder zum Festeinbau einsetzbar (Voraussetzung: 2 Anschlussmöglichkeiten)			
	Magnetfiltration durch eingebauten Magnetflussfilter			
	Permanente Überwachung der Leitfähigkeiten in der Anlage und automatische Aufbereitung bei Grenzwertüberschreitung			
	Optional: Automatische Nachspeisung in Verbindung mit einem Systemtrenner			
	Leckageschutz durch einstellbare Nachspeiswassermenge über Impulswasserzähler			
	Automatische Abschaltung und Meldung an Gebäudeleittechnik über potenzialfreien Kontakt bei verbrauchtem Mischbett			
	- Geeignet zur Erstbefüllung und Nachspeisung			
	- Testfunktion für verbaute Komponenten			
	- Leitwertmesscomputer mit 2 Messsonden und Display			
	- GLT-Anbindung (Permanentmesswert Kreislauf, Störmeldung Harzqualität, Störmeldung Leckageschutz, Alarmmeldung Grenzwerte)			
	Heisswassercompositebehälter mit Kopf befüllt mit Mischbetttaucher 23 Liter Vadion pH-Control 40000l x °dH			
	Durchflussbegrenzer			
	Magna Clean Professional 2XP / 1“ mit Doppelkammern für das Auffangen von nichtmagnetischem Nassschmutz (Schlamm)			
	Trichter			
	11m Umwälzpumpe, 3 Wege Kugelhahn elektrisch			
	Impulswasserzähler mit Magnetventil			
	Komplett verrohrt und anschlussfertig auf starker Aluminium Plattform montiert			

Vermietgeräte- Aufbereitung und Entgasung

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Technische Daten:

Max. Füllleistung (ca.)* 1,2 m³/h
Ø Füllleistung im Bypassverfahren (ca.) 800 l/h
Min. Fließdruck 1,5 bar
Max. Betriebsdruck 8 bar
Max. Betriebstemperatur 80 °C

Höhe / Breite / Tiefe in mm (ca.) 1.230 / 520 / 410
Gewicht (ca.) 45 kg
Inhalt Mischbett 23 l
Kapazität bei 420 1/S/cm auf < 100** 3.420 l
Stromanschluss erforderlich Ja

Artikelnummer 100471-SL

Liefernachweis:

UWS Technologie - Inh. H.-G. Breitmoser
Sudetenstraße 6
D - 91610 Insingen
Tel.: +49 9869 91 91 0 0 Fax: +49 9869 91 91 0 - 99
www.heaty.de - info@heaty.de

0,000 EUR

Vermietgeräte- Aufbereitung und Entgasung

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
09.0002.	<p>UWS Heaty Racun 300</p> <p>Komplettgerät zur professionellen Bypassaufbereitung, permanenten Magnetfiltration und Überwachung der Leitfähigkeiten im Kreislaufwasser von Heiz- und Kühlanlagen.</p> <p>Permanentaufbereitung des Heizwassers bis 80°C</p> <p>Verbesserung der Systemwasserqualität in Bestandsanlagen im Bypassverfahren oder Bypassaufbereitung des Systemwassers nach der Erstbefüllung mit Stadtwasser, aber auch zur klassischen Erstbefüllung. Erfüllung der gängigen Ländernormen wie z. B. VDI 2035, Ö-NORM H 5195-1 und SWKI BT 102-1.</p> <p>Ideale Lösung für bauabschnittweisen Einsatz (z. B. Kesselhaus und Leitungsnetz)</p> <p>Schnell, Flexibel oder zum Festeinbau einsetzbar (Voraussetzung: 2 Anschlussmöglichkeiten)</p> <p>Magnetfiltration durch eingebauten Magnetflussfilter</p> <p>Permanente Überwachung der Leitfähigkeiten in der Anlage und automatische Aufbereitung bei Grenzwertüberschreitung</p> <p>Optional: Automatische Nachspeisung in Verbindung mit einem Systemtrenner</p> <p>Leckageschutz durch einstellbare Nachspeiswassermenge über Impulswasserzähler</p> <p>Automatische Abschaltung und Meldung an Gebäudeleittechnik über potenzialfreien Kontakt bei verbrauchtem Mischbett</p> <ul style="list-style-type: none">- Geeignet zur Erstbefüllung und Nachspeisung- Testfunktion für verbaute Komponenten- Leitwertmesscomputer mit 2 Messsonden und Display- GLT-Anbindung (Permanentmesswert Kreislauf, Störmeldung Harzqualität, Störmeldung Leckageschutz, Alarmmeldung Grenzwerte) <p>Heisswassercompositebehälter mit Kopf befüllt mit Mischbetttaucher 63 Liter Vadion pH-Control</p> <p>Durchflussbegrenzer</p> <p>Magna Clean Professional 2XP / 1" mit Doppelkammern für das Auffangen von nichtmagnetischem Nassschmutz (Schlamm)</p> <p>Trichter</p> <p>11m Umwälzpumpe, 3 Wege Kugelhahn elektrisch</p> <p>Impulswasserzähler mit Magnetventil</p> <p>Komplett verrohrt und anschlussfertig auf starker Aluminium Plattform montiert</p>			

Vermietgeräte- Aufbereitung und Entgasung

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Technische Daten:

Max. Füllleistung (ca.)* 2,4 m³/h
Ø Füllleistung im Bypassverfahren (ca.) 800 l/h
Min. Fließdruck 1,5 bar
Max. Betriebsdruck 8 bar
Max. Betriebstemperatur 80 °C

Höhe / Breite / Tiefe in mm (ca.) 1.410 / 710 / 500
Gewicht (ca.) 73 kg
Inhalt Mischbett 63 l
Kapazität bei 420 1/S/cm auf < 100** 9.360 l
Stromanschluss erforderlich Ja

Artikelnummer 100473-SL

Liefernachweis:

UWS Technologie - Inh. H.-G. Breitmoser
Sudetenstraße 6
D - 91610 Insingen
Tel.: +49 9869 91 91 0 0 Fax: +49 9869 91 91 0 - 99
www.heaty.de - info@heaty.de

0,000 EUR

Vermietgeräte- Aufbereitung und Entgasung

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
09.0003.	<p>UWS Heaty VAC</p> <p>UWS Vakuumentgaser</p> <p>Mobiler Vakuumentgaser mit automatischer Nachspeisefunktion zur physikalischen Entgasung von geschlossenen Heizungswasser- und Kühlwasserkreisläufen.</p> <ul style="list-style-type: none">- komplett anschlussfertig auf Sackwagen montiert- Kompakte Funktionseinheit mit Steuerungs- und Hydraulikteil, geeignet zur Wand- oder Bodenmontage- geräuschkämmendes Gehäuse für Einsatz auch in akustisch sensiblen Bereichen- voll automatischer Entgasungsprozess zur Entgasung des System- und Nachspeisewassers (bis 50% Glykolanteil)- Edelstahlkreiselpumpe mit Trockenlaufschutz- einfache Bedienung über TFT-Touchscreen: Eingabe von Betriebsparametern, Anzeige von Betriebs- und Fehler-/Störmeldungen sowie der Bedienungsanleitung, grafische und Klartextanzeige- Entgasungsbetrieb frei wählbar für verschiedene Tageszeiten und Wochentage durch frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung mit Echtzeituhr (netzunabhängig)- hohe Betriebssicherheit durch Entlüftungsmechanismus mit Lufteintrittssperre und Überwachung des Entgasungsprozesses- energiesparende Arbeitsweise abhängig vom Gasgehalt im Systemwasser durch Smart-Switch-Technologie- umfangreiche Auswertung von Betriebsdaten: integrierter Datenspeicher für Entgasungsbetrieb, Fehler-/Störmeldungen, Nachspeisung (falls vorhanden)- einfache menügeführte Inbetriebnahme- vollständige Fernüberwachung über PC, Tablet oder Smartphone möglich (LAN-Anschluss oder WIFI-Stick erforderlich)- Anbindung an Leittechnik über verschiedene Schnittstellen: RS485 (z.B. für Anschluss an BUS-Systeme), 2 potenzialfreie Kontakte- automatische Nachspeisung und Entgasung des Nachspeisewassers, Auslösung durch integrierte Drucküberwachung oder externes Signal, Begrenzung der Nachspeisemenge und -häufigkeit möglich- Vermeidung von Kondensation durch Isolierung aller wasserberührten Komponenten			

Vermietgeräte- Aufbereitung und Entgasung

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Technische Daten:

Betriebsdruck:1,0 - 3,5 bar
max. Betriebsüberdruck:10 bar
Temperaturbereich:0 - 90 Grad C
Entgasungsleistung:bis 500 Liter/h
Nachspeiseleistung:bis 200 Liter/h
Geeignetes Anlagenvolumen:bis ca. 175 m³
Max. Glykol Anteil:50%
Zulaufanschluss (flexibel):G3/4
Rücklaufanschluss (flexibel):G3/4
Frischwasseranschluss (flexibel):G3/4
Elektroanschluss:230 V / 50 Hz
Stromaufnahme:max. 3,0 A
Schutzklasse: IP44
Schallpegel:< 55 dB(A)
Trockengewicht (ca.):38 kg
Höhe:1.180 mm
Breite:535 mm
Tiefe:570 mm

Artikelnummer 100475-SL

Liefernachweis:

UWS Technologie - Inh. H.-G. Breitmoser
Sudetenstraße 6
D - 91610 Insinggen
Tel.: +49 9869 91 91 0 0 Fax: +49 9869 91 91 0 - 99
www.heaty.de - info@heaty.de

0,000 EUR

Summe 09

..... EUR



Ihr Ansprechpartner



UWS Technologie • Dipl.-Ing. H.-G. Breitmoser
Sudetenstraße 6 • D - 91610 Insingen
Tel.: +49 (0) 98 69 . 91 91 0 - 0 • www.heaty.de